

La resina RP 480 è un sistema bicomponente epossidico
che reticola a temperatura ambiente

L' RP 480 vanta una bassa viscosità dinamica, elevata trasparenza e brillantezza
e una buona resistenza chimica e meccanica e agli urti e alla carbonatazione.

Risultati dei provini dopo almeno 72 H dall'inizio della polimerizzazione.

L'RP 480 è stata sviluppata per la realizzazione di manufatti tramite infusione, ma può
essere utilizzata anche per laminazioni o stratificazioni con le tecniche tradizionali.

Volendo realizzare il Post indurimento per aumentare l'HDT in caso di applicazioni
ad elevate temperature si consiglia di sottoporre il manufatto ad un progressivo aumento di
temperatura 10-15°C l'ora fino al raggiungimento della temperatura di esercizio desiderata
(max. 100-120°C ca.).

Lasciare il manufatto a temperatura per 2-3 ore circa e successivamente sottoporlo
ad una lenta diminuzione della temperatura.

Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP 480:

Eccellenti capacità di resistenza chimica e di durata nel tempo.

Bassa viscosità dinamica.

Elevata trasparenza e brillantezza.

Buona resistenza chimica, meccanica e agli urti.

Totale assenza di ritiri lineari anche in condizioni atmosferiche "critiche"

Totale impermeabilità (acqua, vapore, oli, idrocarburi).

Odore quasi inesistente solvent free (assenza di solventi).

Voc free (assenza di sostanze volatili).

Neutro, pigmentabile mediante l'aggiunta delle nostre paste coloranti specifiche

Applicazioni principali del prodotto:

Realizzazione di manufatti tramite infusione

Incollaggi strutturali (legno, metalli, compositi, etc.)

Incollaggio vetro/vetro, vetro/metallo

Colate autolivellanti

Colate sottovuoto

Rivestimenti protettivi in generale

Imbibizioni fibre composite in generale (anche a spruzzo)

Rapporto di miscelazione

Parti in peso

Resina 100

Indurente 35

Caratteristiche tecniche del sistema RP 480

Viscosità Cps 600
Peso specifico g/ml 1,14
Pot life (150g massa) 20-40 min. in base alla temperatura ambientale
Colore - Neutro, (pigmentabile)
Tempo di indurimento apparente (spess. sottile) 60 minuti.
Indurimento completo 48 ore
Temperatura di applicazione minima di 15°C

Caratteristiche meccaniche del sistema RP 480

Durezza Shore D 84 (dopo 7 gg)
Resistenza agli shock termici (da -20 a +120°C)
Temp. di esercizio continuo max 100°C

Stoccaggio

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un periodo massimo di mesi 12.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.
Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

Note: I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.